



STATION DE LAVAGE DELISLE SARAN

PJ 46 – Description du projet et des procédés



Version 5 du 18/10/2022

Identification et révision du document

Identification du document

Projet	Station de lavage DELISLE SARAN
Maître d'Ouvrage	DELISLE SAS
Document	PJ 46 – Description du projet et des procédés
Version	Version 5 du 18/10/2022

Révision du document

Version	Date	Rédacteur(s)	Qualité du rédacteur(s)	Contrôle
0	25/10/2021	S.MENGUE ELA	Ingénieur environnement et maitrise des risques industriels	P. ANDRE - DELISLE
1	17/11/2021	S.MENGUE ELA	Ingénieur environnement et maitrise des risques industriels	P. ANDRE - DELISLE
2	03/12/2021	S.MENGUE ELA	Ingénieur environnement et maitrise des risques industriels	P. ANDRE - DELISLE
3	31/01/2022	S.MENGUE ELA	Ingénieur environnement et maitrise des risques industriels	P. ANDRE - DELISLE
4	20/05/2022	S.MENGUE ELA	Ingénieur environnement et maitrise des risques industriels	P. ANDRE - DELISLE
5	18/10/2022	S.MENGUE ELA	Ingénieur environnement et maitrise des risques industriels	P. ANDRE - DELISLE

Sommaire

1. IDENTIFICATION DE LA DEMANDE ET DU DEMANDEUR	5
1.1. DEMANDE	5
1.2. SITE	5
1.3. DEMANDEUR	5
1.4. AUTEUR DU DOSSIER	6
2. CONTEXTE REGLEMENTAIRE ET CONTENU DU DOSSIER	7
2.1. REGLEMENTATION	7
2.2. CONTENU DU DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION	8
3. PROJET	10
3.1. SOCIETE	10
3.2. SITUATION GEOGRAPHIQUE	12
3.3. LES INSTALLATIONS	13
3.3.1. <i>Station de lavage</i>	13
3.3.2. <i>La station service</i>	18
3.3.3. <i>Les installations de combustion</i>	19
3.3.4. <i>Atelier de réparation</i>	19
3.5. CONDITIONS DE REMISE EN ETAT	21
3.6. ACTIVITES	22
3.7. MOYENS DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE	23
3.8. SURVEILLANCE	26
3.9. PRELEVEMENT EN EAU	26
4. CLASSEMENT ICPE	33
4.1. CLASSEMENT ICPE	33
4.2. TEXTES APPLICABLES ET DEROGATIONS SOLLICITES	36

1. IDENTIFICATION DE LA DEMANDE ET DU DEMANDEUR

1.1. DEMANDE

La station de lavage, objet du présent dossier, relève du régime de l'**Autorisation environnementale** au titre de la réglementation des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE) :

- ICPE :
 - Autorisation pour la rubrique 2795 ;
 - Déclaration pour les rubriques 1435, 2910 et 4734, 4510.

1.2. SITE

Le site est un site existant situé au 1771 Rue de Montaran, 45770 Saran.

1.3. DEMANDEUR

Raison sociale DELISLE SAS
Forme juridiqueSAS
Capital social 10 000 000,00 €
Siège SocialDELISLE SAS – LA FERTE GAUCHER
N° SIRET 383 493 400 00097
SignataireJonathan Delisle
QualitéDirigeant
Téléphone 01 64 75 89 05
Maildelisle@delisle-sa.com

1.4. AUTEUR DU DOSSIER

Ce dossier a été élaboré par **Sandrine MENGUE ELA**, Ingénieur en génie environnement, chargée du bon déroulement de la prestation, des relations avec les différents intervenants du projet et des relations avec l'administration, garant technique de l'étude et principal rédacteur.

Email : sandrine.mengue-ela@qualiconsult.fr

Les données de conception ont été remises par **DELISLE SAS** en les personnes de **Paulo ANDRE** et de **Clément MUNIER**.

La demande intègre les études réalisées par les bureaux d'études contributeurs suivants :

- Foudre.
- Acoustique.

2. CONTEXTE REGLEMENTAIRE ET CONTENU DU DOSSIER

2.1. REGLEMENTATION

En France, les usines, ateliers, dépôts, chantiers et d'une manière générale les installations « qui peuvent présenter des dangers ou inconvénients, soit pour la commodité du voisinage, soit pour la santé, la sécurité, la salubrité publiques, soit pour l'agriculture, soit pour la protection de la nature et de l'environnement, soit pour la conservation des sites et des monuments » sont soumises aux prescriptions des articles du titre 1er – Installations classées pour la protection de l'environnement du Livre V – Prévention des pollutions, des risques et des nuisances de la partie législative du Code de l'Environnement créée par l'ordonnance n°2000-914 du 18 septembre 2000 relative à la partie législative du Code de l'Environnement (J.O. du 21 septembre 2000) qui abroge la loi n°76-663 du 19 juillet 1976 relative aux installations classées pour la protection de l'environnement.

Depuis le 1er mars 2017, les différentes procédures et décisions environnementales requises pour les projets soumis à la réglementation des installations classées pour la protection de l'environnement (ICPE) et les projets soumis à autorisation au titre de la loi sur l'eau (IOTA), sont fusionnées au sein de **l'autorisation environnementale**.

L'autorisation, demandée en une seule fois et délivrée par le préfet de département, inclut l'ensemble des prescriptions des différentes législations applicables, et relevant des différents codes et notamment le code de l'environnement en ce qui concerne **l'autorisation au titre des ICPE ou des IOTA**, autorisation spéciale au titre de la législation des réserves naturelles nationales ou des réserves naturelles de Corse, autorisation spéciale au titre de la législation des sites classés, dérogations à l'interdiction d'atteinte aux espèces et habitats protégés, agrément pour l'utilisation d'OGM, agrément des installations de traitement des déchets, déclaration IOTA, enregistrement et déclaration ICPE, autorisation pour l'émission de gaz à effet de serre

Ce dossier de demande d'Autorisation Unique Environnementale fait l'objet :

- D'une instruction par les services administratifs ;
- D'une consultation lors d'une enquête publique ;
- D'avis des conseils municipaux.

2.2. CONTENU DU DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION

Le dossier de demande d'autorisation d'exploiter dont le contenu est défini dans les articles R.181-13 et D.181-15 et suivants du Code de l'Environnement comporte en particulier :

- Une **présentation de l'établissement** avec la description des installations projetées ;
- **L'étude d'incidence ou l'évaluation environnementale** dont le but est l'identification des différents rejets de l'installation, l'évaluation de ses effets sur l'environnement et le recensement des dispositions prises pour les limiter ;
- **L'étude des dangers** dont le but est l'analyse des dangers présentés par l'installation, l'évaluation des conséquences sur les tiers et le recensement des dispositions prises pour limiter les probabilités d'occurrence et les effets des accidents ;
- **Les plans réglementaires** exigés à l'article D.181 du Code de l'Environnement sont également joints.

Le site est actuellement en activité et au vu du développement des activités, le groupe DELISLE souhaite obtenir l'autorisation pour ses activités de station de lavage.

Station de lavage DELISLE SARAN

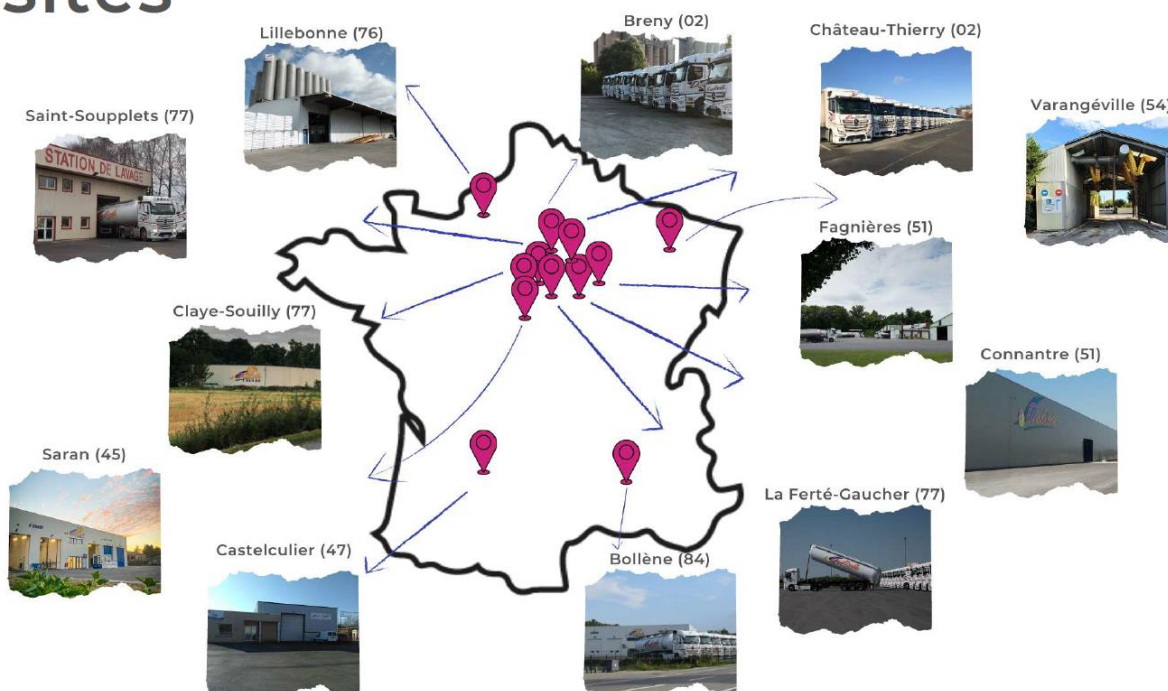
CATÉGORIES de projets	PROJETS soumis à évaluation environnementale	PROJETS soumis à examen au cas par cas
Installations classées pour la protection de l'environnement (ICPE)		
1. Installations classées pour la protection de l'environnement	<p>a) Installations mentionnées à l'article L. 515-28 du code de l'environnement.</p> <p>b) Création d'établissements entrant dans le champ de l'article L. 515-32 du code de l'environnement, et modifications faisant entrer un établissement dans le champ de cet article (*).</p> <p>c) Carrières soumises à autorisation mentionnées par la rubrique 2510 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement et leurs extensions supérieures ou égales à 25 ha.</p> <p>d) Parcs éoliens soumis à autorisation mentionnés par la rubrique 2980 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement.</p> <p>e) Elevages bovins soumis à autorisation mentionnés par la rubrique 2101 (élevages de veaux de boucherie ou bovins à l'engraissement, vaches laitières) de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement.</p> <p>f) Stockage géologique de CO₂ soumis à autorisation mentionnés par la rubrique 2970 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement.</p>	<p>a) Autres installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation.</p> <p>b) Autres installations classées pour la protection de l'environnement soumises à enregistrement (pour ces installations, l'examen au cas par cas est réalisé dans les conditions et formes prévues à l'article L. 512-7-2 du code de l'environnement).</p> <p>c) Extensions inférieures à 25 ha des carrières soumises à autorisation mentionnées par la rubrique 2510 de la nomenclature des ICPE</p>

3. PROJET

3.1. SOCIETE

Depuis plus de 40 ans, le groupe DELISLE propose ses services en transport, entreposage et station de lavage. Le groupe possède et développe leurs sites en France. Actuellement le groupe possède 12 sites et compte plus de 800 collaborateurs dont 720 conducteurs.

Nos sites



La société DELISLE est spécialisée dans les services de transport et d'entreposage de marchandises. Basée à La Ferté-Gaucher, elle est spécialisée depuis plus de 30 ans dans le transport en citernes pulvérulentes réservées aux denrées alimentaires et des citernes sont exclusivement dédiées au transport de sucre. Cela fait des transports Delisle l'un des leaders nationaux dans leur domaine. Avec une capacité comprise entre 47 et 65 m³ et desservant toute l'Europe, toutes les citernes sont équipées de compresseurs alimentaires rapides et silencieux d'une puissance de 2 bars, préservant ainsi toutes les caractéristiques techniques des produits transportés par la société.

Enfin, toutes les citernes sont équipées de raccords, filtres et tuyaux alimentaires, permettant ainsi de répondre à toutes les spécificités des clients.

Le sucre est le premier produit transporté et représente 57 % des ventes du groupe. DELISLE transporte 1 500 000 tonnes de sucre par an sur les 3 000 000 de tonnes produites annuellement en France.

La société DELISLE est certifiée ISO 9001/22000/14001 et les activités transports sont certifiées Qualimat.



3.2. SITUATION GEOGRAPHIQUE

Le présent dossier intervient dans le cadre du projet d'augmentation des capacités de la station de lavage du site de SARAN.

Le projet est situé dans le département du Loiret (45), sur la commune du SARAN.

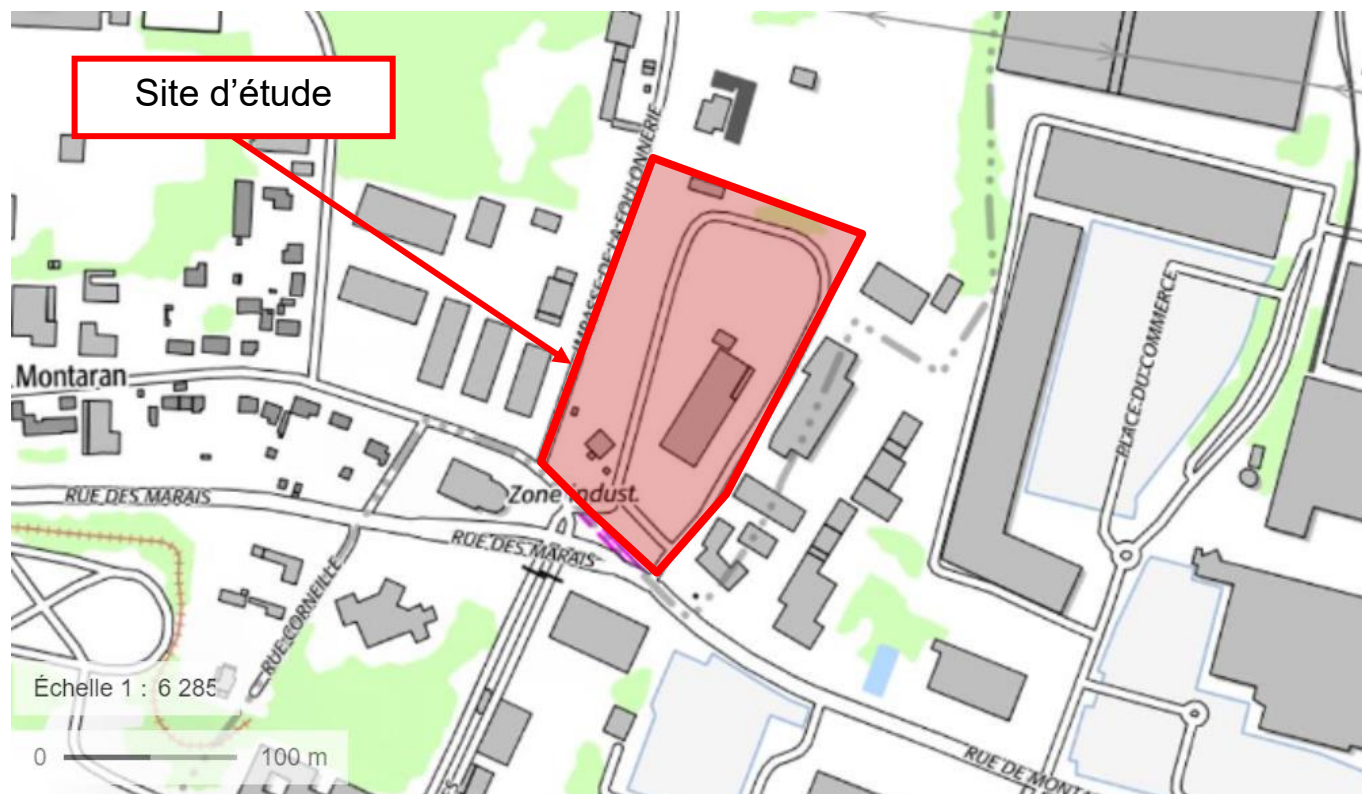


Figure 1 : Localisation du projet (Source : Géoportail)

La zone d'étude concerne la parcelle n° 115 de la section AL du plan cadastral de la ville de SARAN (45).

Le site se trouve à l'est de la commune au sein d'une zone d'activités, L'accès au site s'effectue par la rue de Montaran au numéro 1771.



Figure 2 : Localisation du projet dans son environnement (Source : Géoportail)

3.3. LES INSTALLATIONS

3.3.1. STATION DE LAVAGE

Le site de Saran possède une station de lavage pour ses poids lourds en service depuis le 25 Mai 2020. Elle est composée de :

- 1 piste pour les lavages industriels ;
- 2 pistes pour les lavages alimentaires. Les pistes sont indépendantes.

Le site comprend également :

- 1 portique de lavage haute pression pour les lavages extérieurs des tautliners, citernes et bennes ;

On peut identifier différentes catégories :

- Alimentaire : Sucre, Farine, Gluten, Mélasse, Huile, Chocolat, Vin, Alcool
- Non alimentaire : Ciment, Plâtre, Sel, Carbonate, Plastique, Pvc, Craie

La station de lavage comprend également des locaux techniques nécessaires au fonctionnement de l'installation ainsi qu'un espace d'accueil, détente et sanitaires.



Après déchargement des produits, il subsiste souvent des traces de produit ayant adhéré sur les parois. Le lavage d'une citerne après transport est donc une nécessité, surtout lorsque celle-ci doit transporter un produit différent par la suite.

De surcroît, le transport des produits agroalimentaires est soumis à un certain nombre de critères de propreté pour des raisons d'hygiène et de santé publique.

Le lavage est exécuté à l'aide d'un nettoyeur haute pression alimenté en eau chaude ou froide sous pression (120 bars). Le lavage des camions nécessite de disposer de pistes étanches permettant de recueillir les eaux.

Ces pistes sont équipées d'un caniveau raccordé au système général de collecte et de prétraitement des eaux usées. En cas d'incident une vanne peut être fermée pour contenir les eaux sur site.

Les eaux pluviales de toiture rejoignent une cuve enterrée de 90 m³ qui permet d'alimenter la station de lavage.

L'ensemble des eaux pluviales de voiries vont rejoindre le réseau communal.

Le lavage des camions citernes se déroule en 3 étapes :

- Le 1^{er} cycle est considéré comme des déchets qui sont traités en centre de valorisation. Cette opération permet de récupérer les effluents concentrés ce qui limite la charge polluante dirigée vers la station d'épuration du site et donc le risque d'incapacité de traitement. Une citerne de récupération des 1ers jus de lavage est mise en place et qui sont envoyés en centre de méthanisation. Concernant l'absence de denrées, les 1ers jus sont traités sur les flux alimentaires. Quant au flux industriel, les résidus sont isolés en big bag et évacué en DIB. La récupération des 1ers jus se fait selon un processus bien précis qui se décrit comme suit :

1. Vérification de la mise en place de la citerne de collecte des 1^{er} jus ainsi que de son niveau de remplissage. Cette citerne est placée à l'extérieur de la station de lavage et est directement reliée à la station de lavage par une tuyauterie inox.

Station de lavage DELISLE SARAN

2. Un bac de 1^{er} jus est raccordé à la tuyauterie en inox de la citerne ;
3. Raccordement à l'arrivée de la pneumatique ;
4. Un bac est ensuite placé sous le collecteur de la citerne prévue pour lavage ;
5. Ouverture de la vanne pneumatique et remplissage du bac en place jusqu'à éclaircissement de l'eau ;
6. La pompe est ensuite arrêtée et rangée.

Les eaux s'écoulent directement dans la citerne de 1^{er} jus en passant par cette tuyauterie inox.

Lorsque la citerne des 1^{ers} jus comment à être pleine, un rendez-vous est pris avec le site de méthanisation.

C'est la phase de pré lavage. 50000 L/semaine sont envoyés en centre de méthanisation.

- Le 2^e cycle est considéré comme la phase de lavage. Elle consiste à injecter les produits utiles au nettoyage des citernes. Les eaux issues de cette phase sont directement envoyées le réseau communal après passage via le débourbeur.
- Le 3^e cycle est le cycle de rinçage. Il s'agit de la dernière phase de nettoyage des citernes. L'eau utilisé part ensuite dans le séparateur.

Le prétraitement (décantation, dégraisseur et séparation des hydrocarbures) permet une première épuration des eaux, notamment la retenue de corps solides, ordures, détritux, liquides et matières. Le réseau d'eaux usées est indépendant du réseau d'eau pluviale, ce qui permet d'éviter tout débordement en cas de pluies exceptionnelles. Les additifs de lavage sont entreposés dans un local approprié sur rétentions séparatives. Ils seront stockés en fûts, bidons, sacs ou containers.

Notons que cette station est amenée à accueillir des camions ayant transportés des produits industriels. Ces produits industriels sont des produits non combustibles, non inflammable.

La quantité totale d'eau actuellement mise en œuvre est de 55 m³/j et est constituée de :

- 8 lavages/jour de citerne alimentaire ;
- 5 lavages/jour de citerne industrielle ;
- 2 lavages/jour pour le portique et lances.

La quantité totale d'eau envisagée mise en œuvre est de 150 m³/j et se constituera de :

- 30 lavages/jour de citerne alimentaire ;
- 30 lavages/jour de citerne industrielle ;
- 40 lavages/jour pour le portique et lances.

Cette station de lavage sera destinée aux camions de la société DELISLE et compagnies externes.

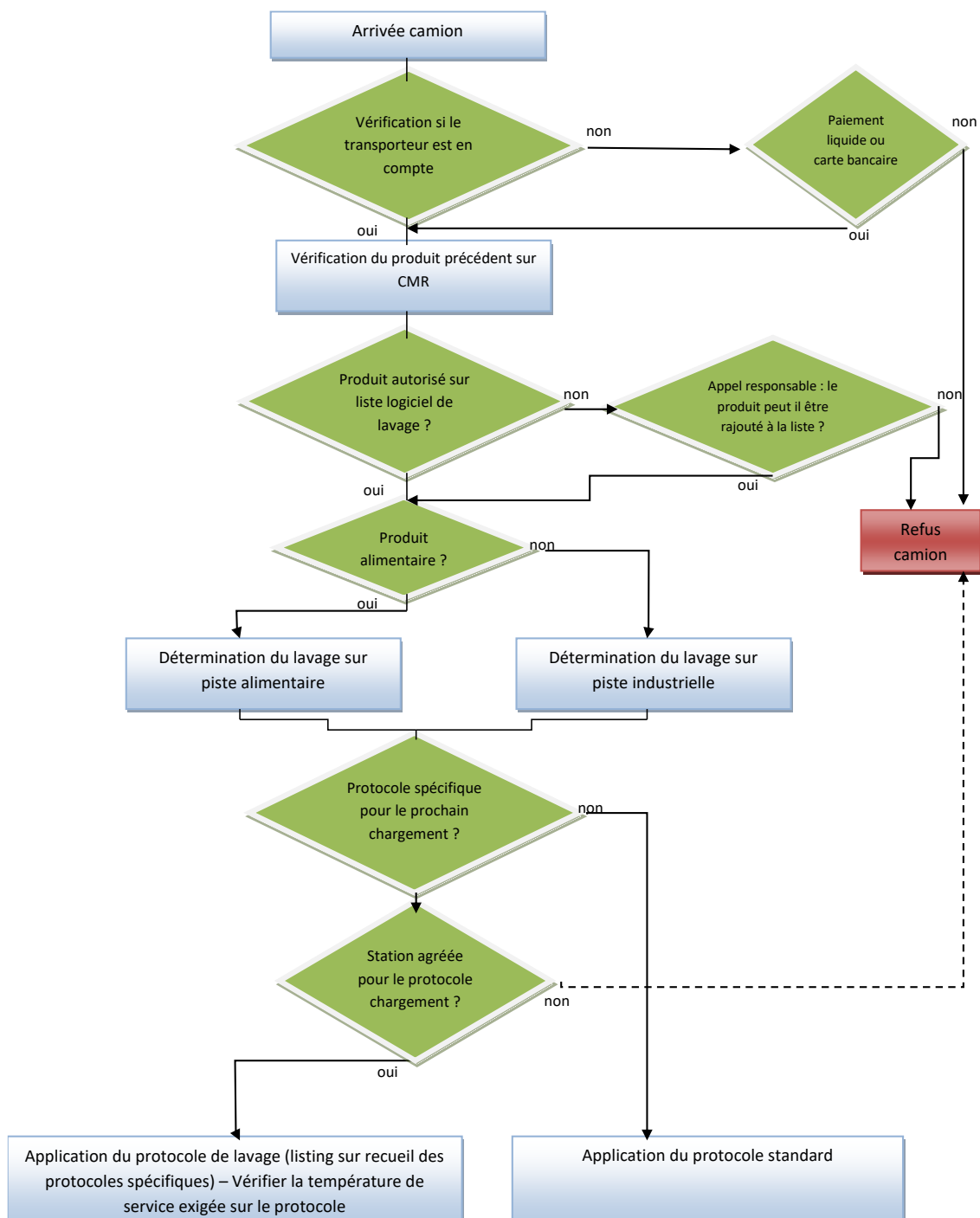
Le site compte en moyenne par jour et en attente de lavage 8 camions citernes stationnés et cela peut aller jusqu'à 15 maximum. Ce sont essentiellement des camions citernes qui y sont stationnés et ils sont

Station de lavage DELISLE SARAN

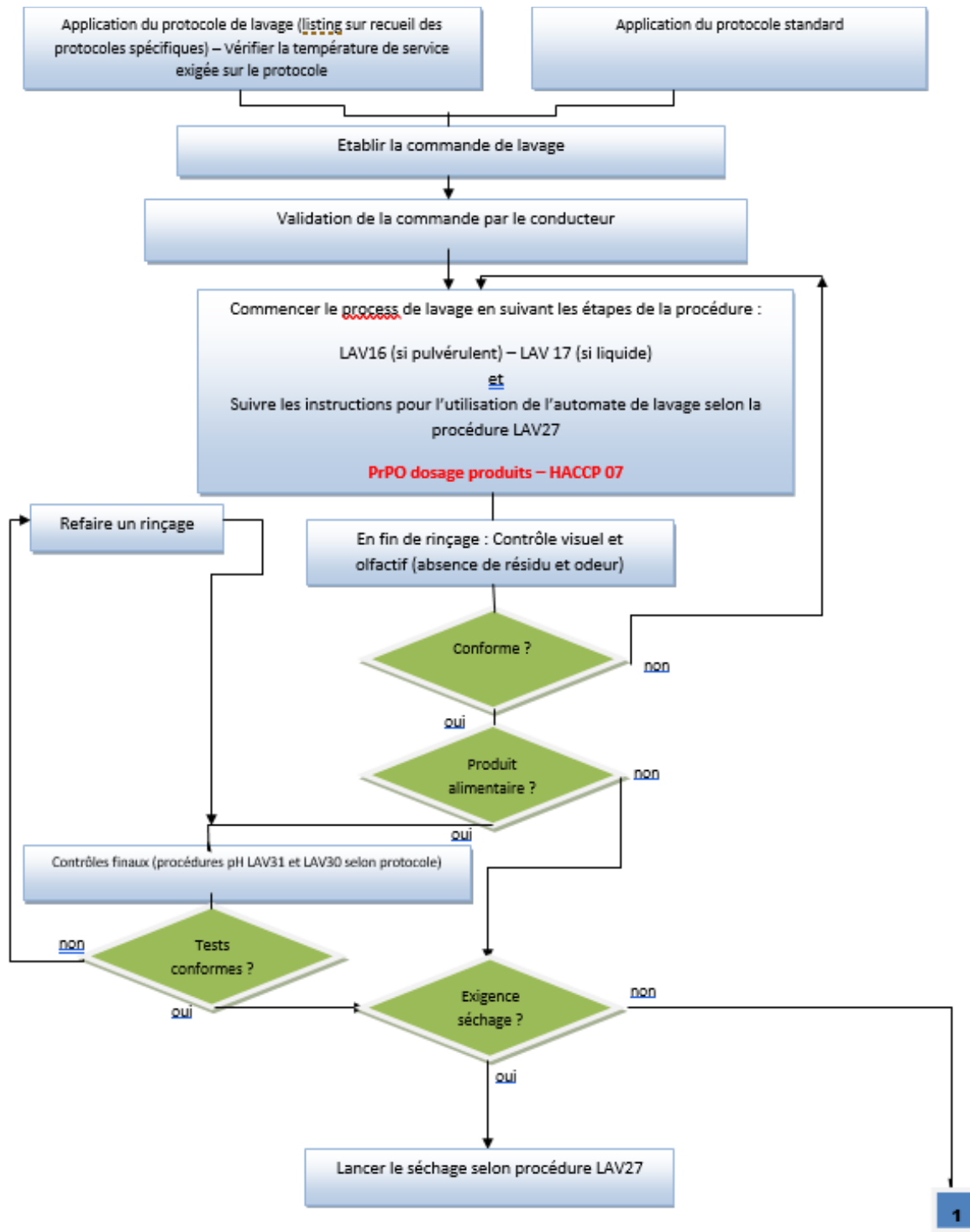
quasiment vides ou transportant quelques résidus de produits précédemment transportés. Ils y sont stationnés en moyenne 20 camions-citernes sur une durée de plusieurs jours.

La nature des matières transportée est de nature organique avec des produits alimentaires (glucose, alcools, lait, huile...) ou industriels (Ciment, Plâtre, Sel, Carbonate, Plastique, Pvc, Craie).

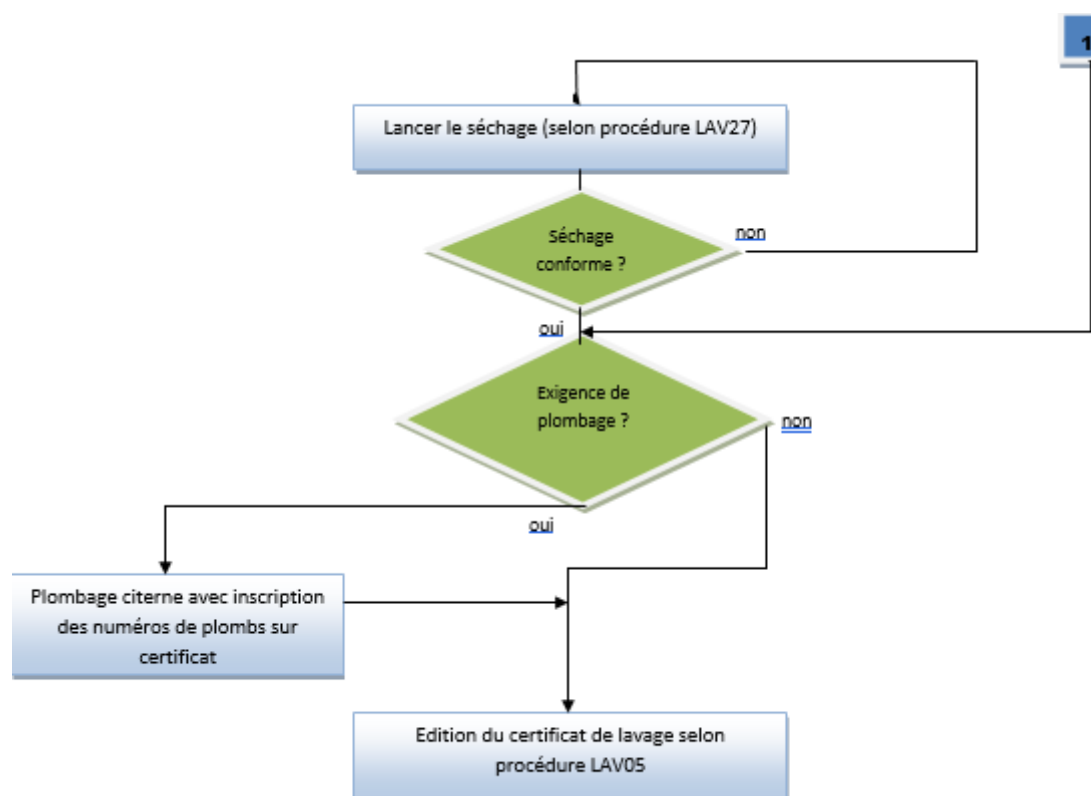
Le process de lavage des camions citernes dès leur arrivée à la station de lavage est décrit comme suit :



Station de lavage DELISLE SARAN



Station de lavage DELISLE SARAN



Vu le process de lavage mis en place sur le site, le risque d'incompatibilité est écarté du fait d'une validation des produits à laver lors de l'édition du contrat et du cahier des charges à l'aide des FT, FDS. Également, les personnels qualifiés sont des collaborateurs ayant été formés dans le cadre d'une formation initiale puis de formation périodique par les services lavage et QHSE.

Les dangers inhérents au parking sont liés au démarrage des véhicules et des chariots de manutention ainsi qu'à leur circulation.

3.3.2. LA STATION SERVICE

La société DELISLE étant spécialisée dans le transport de marchandises, les nombreux poids lourds circulant nécessitent des points de ravitaillement. A ce titre une station-service équipée d'une pompe est installée sur le site de Saran.



La station-service comprend une cuve aérienne de 100 m³ contenant du gazole (cuve double peau avec entretien annuel des équipements), et une cuve spécifique pour l'Adblue d'une contenance de 5000 litres. Cette station-service est réservée aux camions et engins de la société.

Il n'y a plus de cuve enterrée sur le site puisqu'ils ont fait l'objet d'un enlèvement. Néanmoins, un plan de gestion est présent sur ce site suite à la pollution en lien avec les cuves enterrées.

Annuellement cette station-service permet la fourniture de 769 m³ de carburant, ce qui représente une moyenne de 19 véhicules par jour.

3.3.3. LES INSTALLATIONS DE COMBUSTION

L'installation de combustion du site a une faible puissance puisque la chaudière a une capacité de 1,88 mW. Actuellement, cette dernière est alimentée en gaz de ville, ce qui permet de réduire les émissions polluantes.

La chaudière sert essentiellement pour le lavage des camions-citernes avec des températures de lavage suivantes :

- Lavage citerne industrielle : 85 °C
- Lavage citerne alimentaire : 85 °C
- Portique + lances : 20 °C

L'installation de surpression d'eau de lavage renferme des pompes de haute pression.

La puissance de la chaudière du site étant de 1,88 MW, celle-ci fait l'objet d'un contrôle des émissions polluantes tous les deux ans, conformément à l'article R. 224-35 du code de l'environnement.

3.3.4. ATELIER DE REPARATION

Le site comprend un atelier de réparation de carrosserie (pare choc, casses diverses) et stockage de pièces qui est actuellement sous-traité par l'entreprise RAMBACH SA.

Station de lavage DELISLE SARAN

A la date du 18 octobre 2022, l'entreprise RAMBACH SA a quitté les lieux. L'atelier est actuellement inexploité et le restera.

3.5. CONDITIONS DE REMISE EN ETAT

En fin d'exploitation volontaire ou non par la société occupant le bâtiment, le site sera :

- Soit cédé en l'état en vue d'une exploitation similaire par un nouvel exploitant ou d'une opération patrimoniale d'une société de gestion et d'un investisseur ;
- Soit vidé des produits, déchets et équipements présents sur le site en vue d'une vente des bâtiments pour une réaffectation dans le cadre d'une opération patrimoniale d'une société de gestion et d'un investisseur.

Dans le cadre de la cessation volontaire d'activités ou non, l'exploitant respectera l'article R512-74 du Code de l'Environnement visant en particulier :

- A l'évacuation ou l'élimination des produits dangereux ainsi que des déchets présents sur le site, à la suppression des risques d'incendie et d'explosion ;
- En cas de besoin, à interdire ou limiter l'accès au site et à surveiller les effets de l'installation sur l'environnement : l'ensemble des locaux ainsi que les portails d'entrée seront maintenus fermés afin de limiter les risques de dégradations externes ;
- A prendre les mesures de maîtrise des risques liés aux sols, aux eaux souterraines ou superficielles éventuellement pollués : on notera cependant que l'activité de l'entrepôt n'est pas de nature à engendrer des pollutions du sol, des eaux souterraines et superficielles.

Ces mesures permettront outre le fait de mettre en sécurité l'installation, d'éliminer les risques de pollution ultérieure, les risques sanitaires pour le voisinage et les risques d'accidents technologiques ou d'une personne physique sur le site.

La remise en état sera menée de telle sorte que le site puisse être affecté après exploitation toute activité autorisée par le règlement d'urbanisme. Le site DELISLE est soumis à cette obligation du fait de son classement à autorisation pour la rubrique 2795 (Installation de lavage de futs, conteneurs et citernes de transport de matières alimentaires, de matières dangereuses au sens de la rubrique 1000 de la nomenclature des installations classées ou de déchets dangereux).

3.6. ACTIVITES

La station de lavage de Saran est en service depuis le 25 Mai 2020. Elle permet le lavage des citernes après transport de produits industriels ou de produits alimentaires. Les lavages sont effectués à haute pression (120 bars) et par du personnel qualifié.

Le site de la station de Saran, est une Installation Classée pour la Protection de l'Environnement. A ce titre, son arrêté préfectoral établit des prescriptions techniques et environnementales lui permettant ainsi d'exploiter en toute sécurité son activité. La station de Saran est équipée de 3 pistes couvertes hors gel (deux alimentaires et une industrielle) et un portique de lavage.

Le lavage intérieur des citernes est réalisé à l'aide de plusieurs têtes de lavage que l'on insère dans la citerne par les trous d'hommes. Ces têtes de lavage, alimentées en eau à haute pression et en produits nettoyants permettent un nettoyage des parois internes de la citerne. Différents programmes de lavage sont disponibles en faisant varier certains critères tels que la température de l'eau, le temps de lavage, l'adjonction de détergents et le séchage. Le lavage extérieur des citernes se fait à l'aide du portique.

A la suite du lavage des citernes, un certificat de lavage de citerne est délivré.

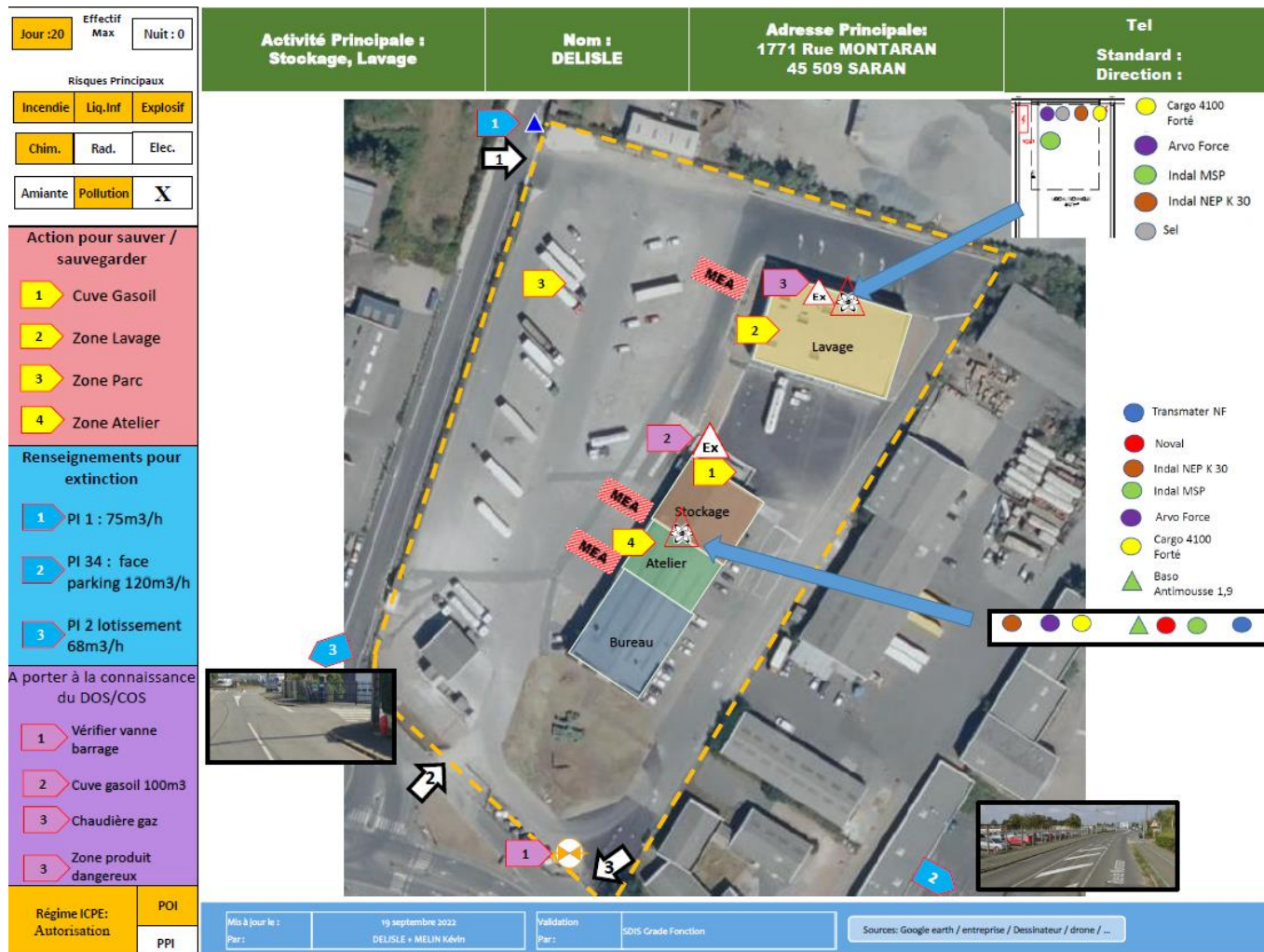
Le site de Saran comprend les équipements suivants :

- une station de distribution de carburants,
- un atelier de réparation ;
- Une station de lavage des camions équipée de 3 pistes de lavages intérieures, et un portique.
- des parkings pour les véhicules des employés et pour les poids lourds,
- un système de rétention des eaux.

Aujourd'hui, la société DELISLE souhaite augmenter la capacité de sa station de lavage sur le site de Saran. Le site est actuellement soumis à déclaration.

3.7. MOYENS DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE/ACCIDENT

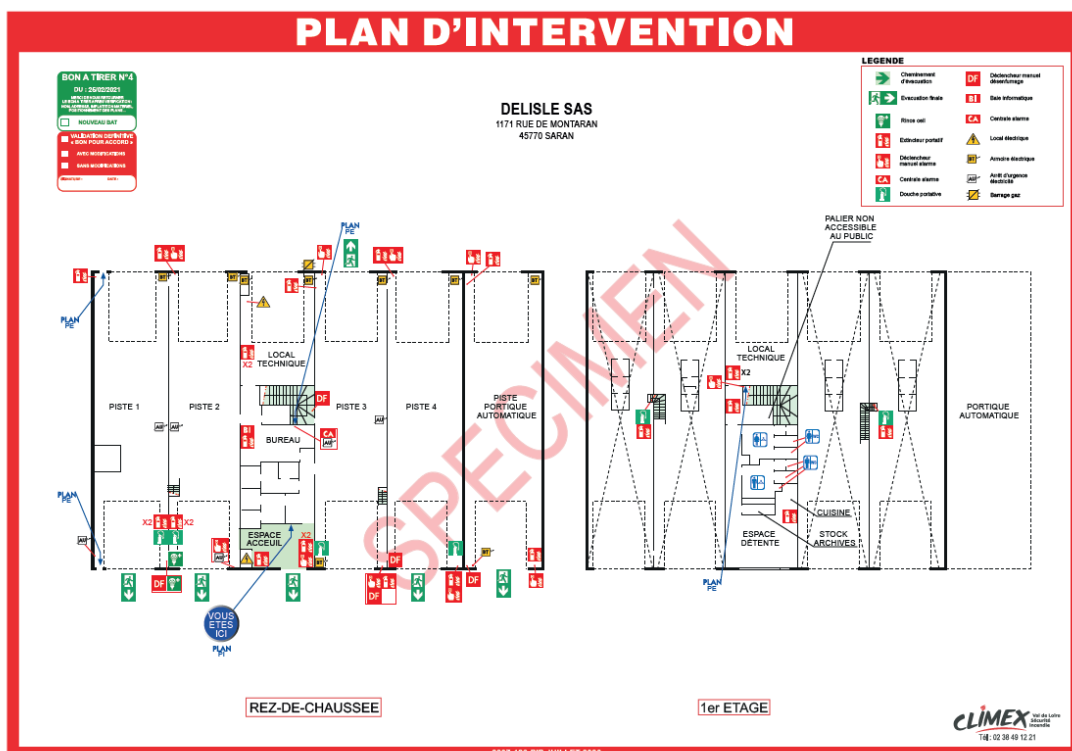
En vue de prévenir tout incident/accident sur le site, un plan d'opération interne a été mis en place sur le site de la station de lavage de Saran et se décrit de la manière suivante :



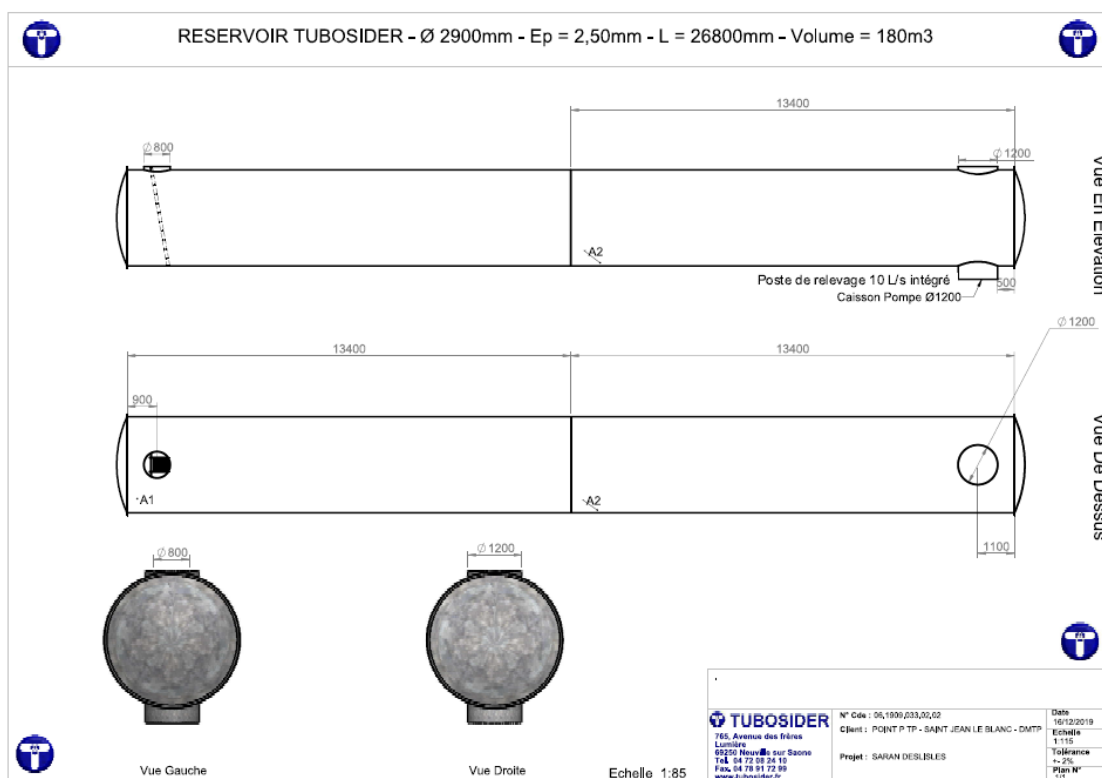
D'autres moyens internes d'intervention de lutte incendie mis en œuvre par le personnel qualifié :

- Un ensemble d'extincteurs, répartis sur le site, à l'intérieur des bâtiments et dans les lieux présentant des risques spécifiques à proximité des dégagements, bien visibles et facilement accessibles. Les types d'extincteurs présent sur le site sont de type : *Poudre ABC*, *CO2* ou encore *Eau additif*. Ils sont localisés sur le plan d'intervention comme suit :

Station de lavage DELISLE SARAN



- Des zones de confinement des eaux d'extinction ont été prévues. En effet, le site dispose d'une cuve enterrée de 180 m³ qui est allouée à la rétention des eaux d'extinction d'incendie et dont le plan est présenté ci-après :



Des Moyens internes d'intervention en cas de déversement accidentel sont mis en œuvre par le personnel qualifié et cela se traduit par :

- Réserve de produits absorbants ;
- Présence de séparateur hydrocarbures ;
- Présence de vanne de disconnexion du réseau en cas de déversement accidentel. Un périmètre de sécurité est mis en place en vue de dégager la zone affectée. La substance déversée est identifiée. Le personnel est invité à revêtir les équipements de protection appropriés. En vue d'endiguer le déversement, de la terre, du sable ou tout autre matériau absorbant ne réagissant pas avec le produit déversé est utilisé. Le produit déversé est ensuite récupéré et mis par le personnel dans des contenants appropriés pour être ensuite envoyés vers les centres adéquats. Les lieux sont ensuite décontaminés. Les autorités sont averties et les événements consignés sous forme de rapports.

3.8. SURVEILLANCE

En dehors des heures d'exploitation et d'ouverture du site, le risque d'intrusion dans l'enceinte du site est réduit grâce :

- Au portail aménagé dans la clôture posée en périphérie du terrain qui sont fermés ;
- Aux caméras de surveillance sur le site qui assure une surveillance aussi bien intérieure qu'extérieure du site.

L'accès au site se fera aux horaires d'ouverture suivantes : 6h – 20h du lundi au vendredi. En dehors des heures d'ouverture indiquées, le site est totalement inaccessible à toute personne étrangère au site. Aucune astreinte n'est mise en place sur le site.

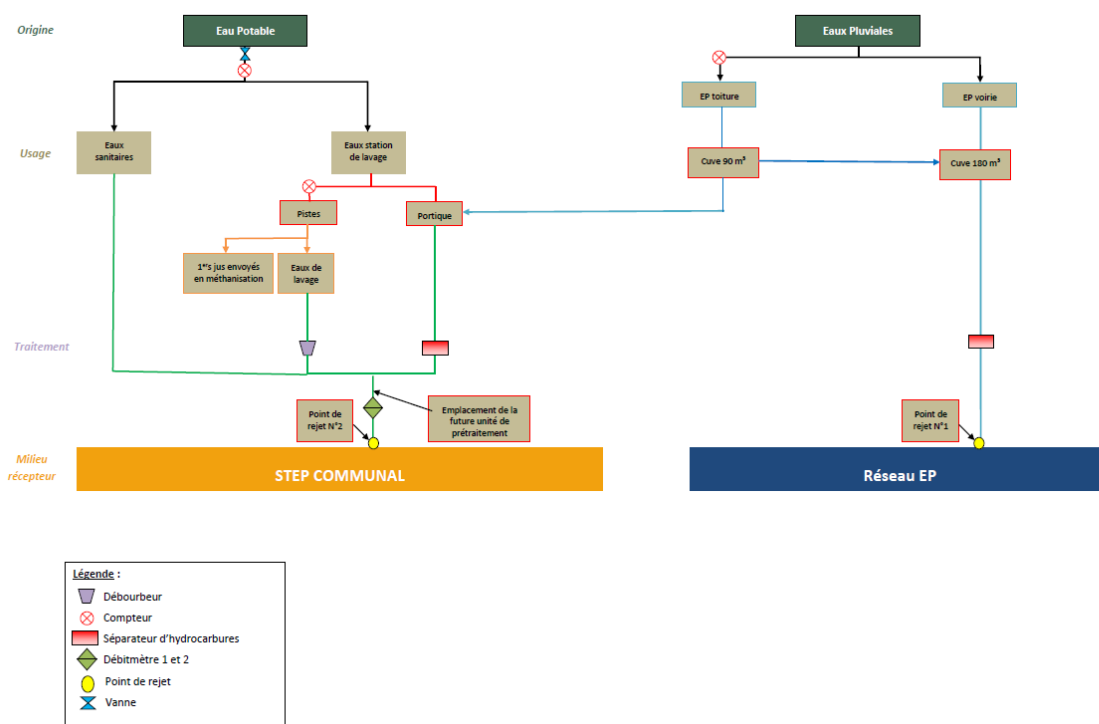
3.9. PRELEVEMENT EN EAU

L'activité de lavage des citernes est consommatrice en eau.

Le site est approvisionné depuis le réseau d'eau potable public pour l'eau à usage sanitaire et le nettoyage de l'intérieur des citernes. Le site est également équipé d'un réseau de récupération des eaux qui permet de collecter les eaux de toiture du bâtiment afin d'alimenter le lavage extérieur des véhicules. Le volume d'eau utilisé sera de 150 m³/j.

La consommation annuelle en eau potable du site est de 13 270 m³ en 2021 et est de 11 508 m³ à date de septembre 2022 ;

Station de lavage DELISLE SARAN



Les eaux usées du site sont reprises par le réseau de la commune de SARAN. Les eaux usées regroupent :

- Les eaux sanitaires ;
- Eaux de station de lavage : eaux issues des lavages effectuées sur les pistes ou portiques. Pour les eaux issues du portique, ces dernières transitent via un séparateur d'hydrocarbures tandis que les eaux issues des lavages des pistes, une partie va en centre de méthanisation (les « 1ers jus ») tandis que l'autre transite vers des déboueurs/drégasseurs/deshuileurs avant de rejoindre le réseau communal.

Le séparateur d'hydrocarbures de marque **Ocido** est dimensionné comme suit :

Séparateur d'hydrocarbures : " ESDC 125 B DN 600 "												
Débit de Pointe	Débit Traité	DN (ø entrée et sortie)	Rejet	L	I	H	Xe	Xs	Visite			Poids
									u	ø	h	
l/s		mm	mg/l	mm						mm		kg
625	125	600	5	6500	2400	2400	1835	1663	2	780	150	2500

Le séparateur d'hydrocarbures présente les caractéristiques suivantes :

Station de lavage DELISLE SARAN

	OCIDO	Norme
Débit traité *	125 l/s	
Volume total	27140 l	/
Volume utile total	20000 l	/
Volume utile du débourbeur	12500 l	≥ 12500
Rétention en hydrocarbures	1380 l	≥ 1250
Densité des hydrocarbures	0,75 ~ 0,95	0,85
Rejet en hydrocarbures *	5 mg/l	5 mg/L (Classe I)
DN (diamètre nominal entrée et sortie)	600 mm	≥ 500

* dans les conditions de la norme

Il est équipé d'une alarme de saturation du compartiment hydrocarbures mais également d'une alarme de détection de voile de boues.

Les eaux pluviales de voiries alimentent une 2nde cuve enterrée de 180 m³ qui sert à la rétention des eaux d'extinction d'incendie.

La cuve de 90 m³ est alimentée via les eaux pluviales de toiture et se rejettent dans la cuve de 180 m³. La cuve de 180 m³ quant à elle récupère les eaux d'extinction incendie et dispose d'une sonde d'alerte réglée avec un niveau bas d'environ 5 cm qui met en action une pompe de relevage dans le cas où la citerne se remplit en eau de pluie afin de la renvoyer vers le séparateur hydrocarbure avant de les renvoyer vers le point de rejet.

3.10.REUTILISATION DE LA RESSOURCE EN EAU

Afin d'optimiser l'utilisation de la ressource en eau sur le site, une partie des eaux de pluie de toiture qui sont récupérés dans la cuve enterrée du site de 90 m³, sont réutilisées pour les lavages aux portiques. Le basculement se déclenche automatiquement dès remplissage de la cuve. Le recyclage des eaux de pluies représente une consommation moyenne annuelle d'environ de 68 m³.

3.11.MOYENS DE SURVEILLANCE DES REJETS

Les différents rejets générés par la station de lavage se classe en 3 catégories :

- Rejets d'eaux usées ;
- Rejets d'eaux pluviales ;
- Rejets gazeux.

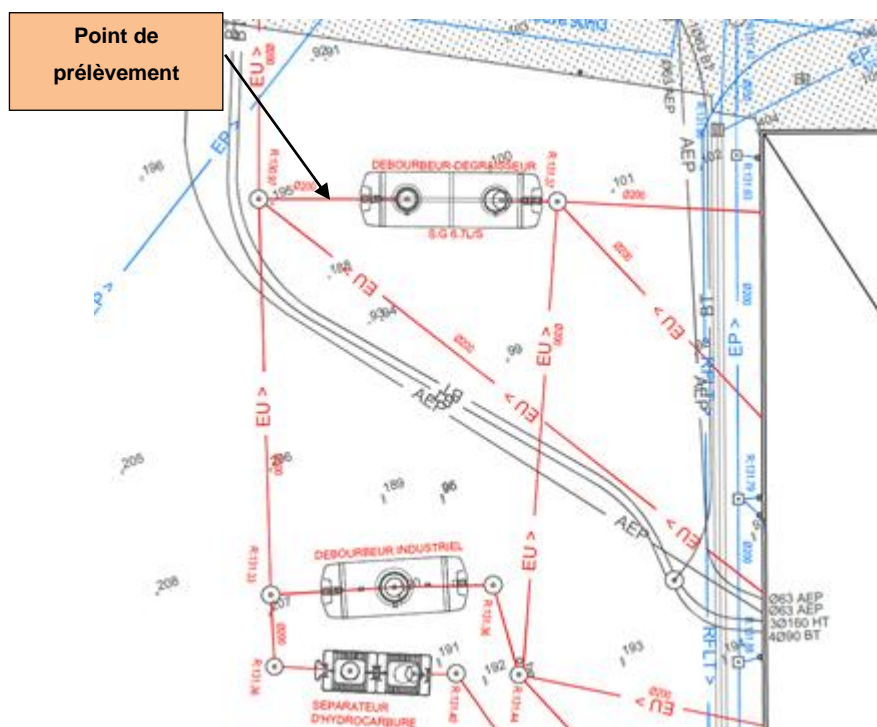
Pour chaque type de rejet, des mesures de contrôle seront mises en place.

3.11.1. EAUX USEES

La société Delisle a mis en place une surveillance des rejets d'eaux usées, afin de contrôler les caractéristiques des effluents. La fréquence des contrôles effectués se fait en cohérence avec les conditions mises en place dans la convention de rejet et définie comme suit :

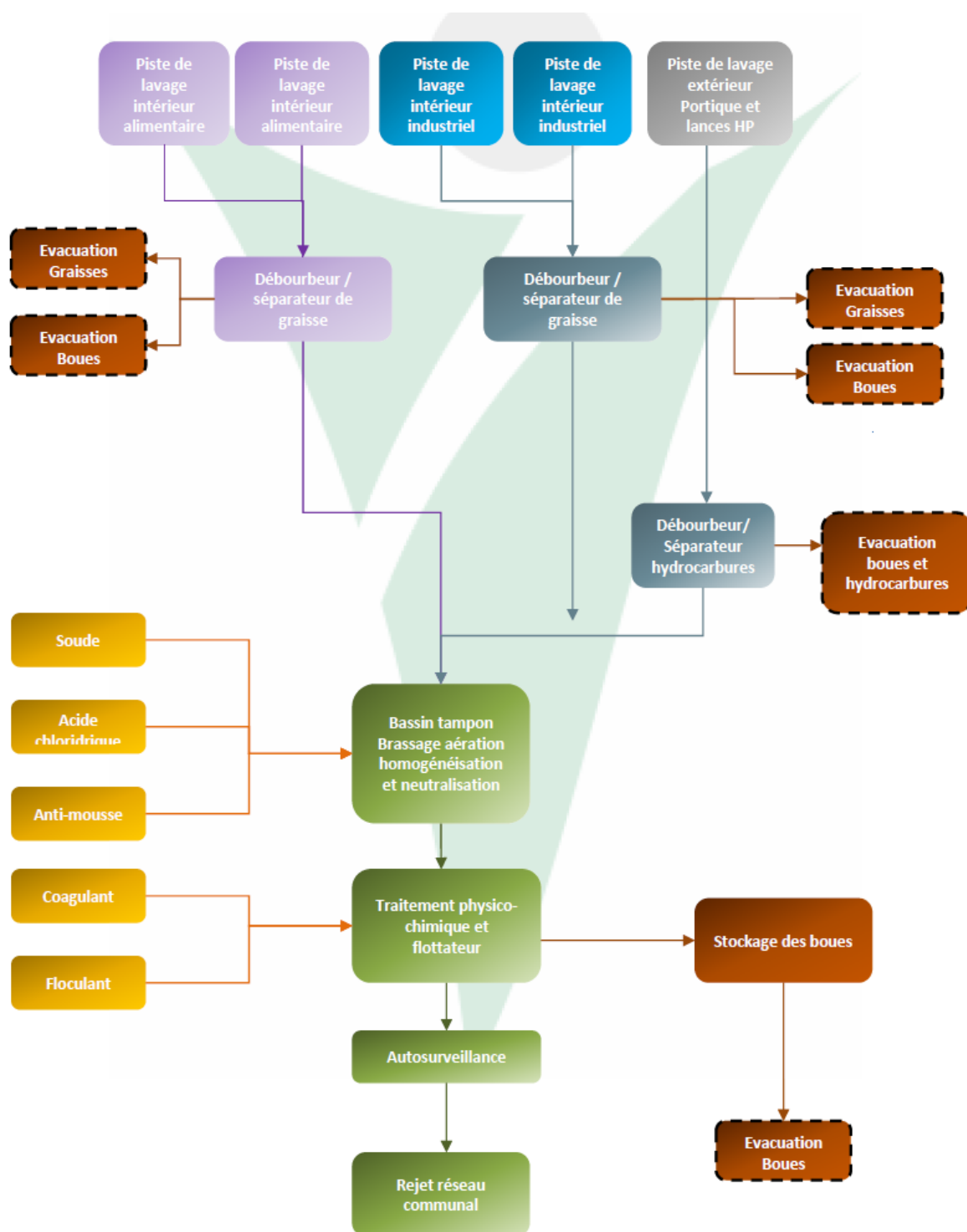
Paramètres	Méthode d'analyse		Contrôle interne Autosurveillance	Contrôle externe Laboratoire agréé (sur 24h)
Débit			En continu	
Température		}	En continu	mensuel
pH				mensuel
DCO	AFNOR	}		mensuel
MES	AFNOR	}		mensuel
DBO5	AFNOR	}		mensuel
Phosphore	AFNOR	}		mensuel
Azote global	AFNOR	}		mensuel
AOX		}		1 fois / an
Autres RSDE	Suivant arrêté préfectoral	}		1 fois / an

Les eaux usées sont prélevées directement après passage via l'unité de prétraitement et avant rencontrent avec les eaux sanitaires comme indiqué ci-après sur le plan :



Station de lavage DELISLE SARAN

Afin d'améliorer les performances épuratoires du site, un module de prétraitement dont la mise en place est prévue pour le 1^{er} trimestre 2023 sera mis en place et se décrit comme suit :



Le type de traitement prévu traitement physico-chimique par coagulation floculation et flottateur.

En cas de dépassement d'un ou plusieurs paramètres, des analyses complémentaires peuvent être réalisées. Les dépassements sont consignés dans le cahier de vie de la station de lavage et transmises au gestionnaire du réseau. Un affinage est réalisé au niveau de la station avant la réalisation d'une nouvelle campagne de mesures pour vérification.

3.11.2. EAUX PLUVIALES

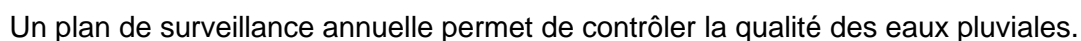
Pour le contrôle des rejets d'eaux pluviales, le site tend à respecter les prescriptions définies par l'arrêté du l'arrêté du 2 février 1998. Les paramètres ainsi que les seuils à respecter sont les suivants :

<i>Paramètres</i>	<i>Concentration</i>
DCO	100 mg/L
DBO5	25 mg/L
MES	30 mg/L
NGL	10 mg/L
Phosphore total	2 mg/L
Hydrocarbure Totaux	5 mg/L
Température	25°C
Ph	6-6,8

Les eaux pluviales de voiries transitent vers un séparateur d'hydrocarbures avant rejet vers le réseau communal. En cas de dépassement des paramètres, un curage du déshuileur est réalisé avant la mise en place de nouvelles mesures pour vérification.

Les eaux pluviales sont prélevées directement après passage via le séparateur hydrocarbures et avant rencontrent comme indiqué ci-après sur le plan :

Espace vert



Concernant les rejets gazeux, le site dispose d'une chaufferie. La chaudière fonctionnant plus de 500 heures par an, les modalités de surveillance s'appliquant sont donc les suivantes :

L'exploitant effectue des contrôles réguliers relatifs à l'entretien de la chaufferie comme le témoignent les procès-verbaux joints au présents dossier.

En cas de dépassement sur les rejets gazeux, le constructeur est appelé pour vérification des chaudières.

4. CLASSEMENT ICPE

4.1. CLASSEMENT ICPE

Les tableaux suivants listent les Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE) soumises à Autorisation, Enregistrement ou à Déclaration.

La référence du classement présenté est la Nomenclature des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement, objet de la colonne A de l'annexe à l'article R. 511-9 de la partie réglementaire du Code de l'Environnement, dans sa mise à jour suite à la parution du décret n°2007-1467 du 12 octobre 2007 (JO du 16 octobre 2007) et de son annexe.

Station de lavage DELISLE SARAN

TABEAU DU CLASSEMENT DE L'ÉTABLISSEMENT SUIVANT LA NOMENCLATURE DES ICPE (version 50 – janvier 2021)

A : Autorisation, D : Déclaration, E : Enregistrement, S : Servitude d'utilité publique, C : soumis au contrôle périodique prévu par l'article L.522-11 du code de l'environnement, R : rayon d'affichage en km, NC : non classée

NOMENCLATURE		ÉTABLISSEMENT OBJET DE LA DEMANDE	
Rubrique	Désignation des activités	Activités	Classement
2795	Installation de lavage de fûts, conteneurs et citernes de transport de matières alimentaires, de substances ou mélanges dangereux mentionnés à l'article R.511-10, ou de déchets dangereux. La quantité d'eau mise en œuvre étant : 1. Supérieure ou égale à 20 m³/jA (R=1) 2. Inférieure à 20 m³/jDC	La quantité d'eau susceptible d'être mise en œuvre est de 150 m³/j . Le site de SARAN a un objectif de lavage de 70 citernes/ jour avec en moyenne 2 m³ nécessaire pour laver une citerne.	2795-1 A
1435	Stations-service : installations, ouvertes ou non au public, où les carburants sont transférés de réservoirs de stockage fixes dans les réservoirs à carburant de véhicules. Le volume annuel de carburant liquide distribué étant : 1. Supérieur à 20 000 m³E 2. Supérieur à 100 m³ d'essence ou 500 m³ au total mais inférieur ou égal à 20 000 m³DC	Distribution annuelle : 769 m³ .	1435-2 DC
4734	Produits pétroliers spécifiques et carburants de substitution : essences et naphthas ; kérosènes (carburants d'aviation compris) ; gazoles (gazole diesel, gazole de chauffage domestique et mélanges de gazoles compris) ; fioul lourd ; carburants de substitution pour véhicules, utilisés aux mêmes fins et aux mêmes usages et présentant des propriétés similaires en matière d'inflammabilité et de danger pour l'environnement. La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations y compris dans les cavités souterraines étant : 1. Pour les cavités souterraines et les stockages enterrés : a) Supérieure ou égale à 2 500 t.....A (R=2) b) Supérieure ou égale à 1 000 t mais inférieure à 2 500 t.....E c) Supérieure ou égale à 50 t d'essence ou 250 t au total, mais inférieure à 1 000 t au totalDC 2. Pour les autres stockages : a) Supérieure ou égale à 1 000 t.....A (R=2) b) Supérieure ou égale à 100 t d'essence ou 500 t au total, mais inférieure à 1 000 t au totalE c) Supérieure ou égale à 50 t au total, mais inférieure à 100 t d'essence et inférieure à 500 t au totalDC	La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation sera de 84,5 tonnes . Il s'agit d'une cuve enterrée de 100 m³ de gasoil dédiées à la distribution de carburant. La masse volumique du gasoil étant de 0,845 kg/m³, le tonnage sera de 84,5 tonnes .	4734 DC

Station de lavage DELISLE SARAN

TABLEAU DU CLASSEMENT DE L'ÉTABLISSEMENT SUIVANT LA NOMENCLATURE DES ICPE (version 50 – janvier 2021)

A : Autorisation, D : Déclaration, E : Enregistrement, S : Servitude d'utilité publique, C : soumis au contrôle périodique prévu par l'article L.522-11 du code de l'environnement, R : rayon d'affichage en km, NC : non classée

NOMENCLATURE		ÉTABLISSEMENT OBJET DE LA DEMANDE	
Rubrique	Désignation des activités	Activités	Classement
4510	Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie aiguë 1 ou chronique 1. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 1. Supérieure ou égale à 100 t..... A 2. Supérieure ou égale à 20 t mais inférieure à 100 tDC	La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation sera de 90 tonnes . Le site est classé à DC au titre de la 4510.	4510 DC
2910	Combustion à l'exclusion des activités visées par les rubriques 2770, 2771, 2971 ou 2931 et des installations classées au titre de la rubrique 3110 ou au titre d'autres rubriques de la nomenclature pour lesquelles la combustion participe à la fusion, la cuisson ou au traitement, en mélange avec les gaz de combustion, des matières entrantes A. Lorsque sont consommés exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du biométhane, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds, de la biomasse telle que définie au a) ou au b) i) ou au b) iv) de la définition de la biomasse, des produits connexes de scierie et des chutes du travail mécanique de bois brut relevant du b) v) de la définition de la biomasse, de la biomasse issue de déchets au sens de l'article L. 541-4-3 du code de l'environnement, ou du biogaz provenant 1. Supérieure ou égale à 20 MW, mais inférieure à 50 MWE 2. Supérieure ou égale à 1 MW, mais inférieure à 20 MWDC	La puissance de la chaudière du site étant de 1,88 MW .	2910-A.2 DC

Il ressort que l'établissement DELISLE relèvera :

- Du régime de l'**autorisation** pour la rubrique **2795** ;
- Du régime de la **déclaration** pour les rubriques **1435 et 2910 et 4734, 4510**.

4.2. TEXTES APPLICABLES ET DEROGATIONS SOLLICITES

Compte tenu de leur classement, les installations doivent être conformes :

- A l'arrêté préfectoral du 8/02/1979 (existant) ;

Compte tenu de leur classement, les installations doivent être conformes :

- A l'arrêté du 3 août 2018 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations classées pour la protection de l'environnement soumises à déclaration au titre de la rubrique 2910 ;
- A l'arrêté du 15/04/2010 relatif aux prescriptions générales applicables aux stations-service soumises à déclaration sous la rubrique n°1435 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement ;
- A l'arrêté du 22/12/08 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations classées pour la protection de l'environnement soumise à déclaration sous la rubrique n° 4734 de la nomenclature des installations classées ;

Le site est également concerné par :

- L'arrêté du 2 février 1998 relatif aux prélèvements et à la consommation d'eau ainsi qu'aux émissions de toute nature des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation, version consolidée au 18 juillet 2018 ;
- L'arrêté du 23 janvier 1997 relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement, version consolidée au 18 juillet 2018 ;
- L'arrêté du 4 octobre 2010 modifié relatif à la prévention des risques accidentels au sein des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation, version consolidée au 18 juillet 2018.